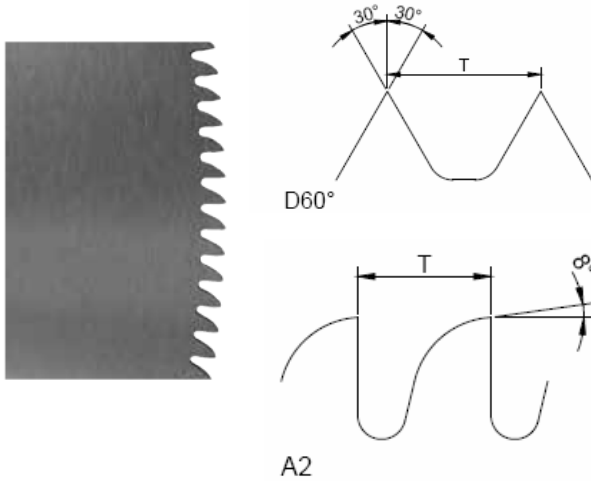




Дисковые пилы для холодной резки металла



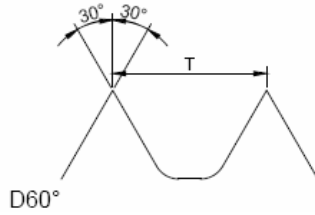
Дисковые пилы без напаяк для резки стальных труб и профилей.
 Обработка при температуре < 250°
 Две формы заточки
 Закаленный корпус 42-44 HRC

D, мм	B, мм	d, мм	DKN, мм	Z	Z-form	Art.	Цена, EUR
400	3.0	25.4-80		300	A/B	...	По запросу
	4.0	25.4-80		300	A/B	...	По запросу
450	3.0	25.4-80		300	A/B	...	По запросу
	4.0	25.4-80		300	A/B	...	По запросу
500	4.0	40-100		300	A/B	...	По запросу
	6.0	40-100		300	A/B	...	По запросу
520	4.0	40-100		300	A/B	...	По запросу
	5.0	40-100		300	A/B	...	По запросу
550	3.0	40-100		300	A/B	...	По запросу
	5.0	40-100		300	A/B	...	По запросу
	6.0	40-100		300	A/B	...	По запросу
580	4.0	40-100		300	A/B	...	По запросу
	6.0	40-100		300	A/B	...	По запросу
600	5.0	40-100		300	A/B	...	По запросу
650	4.0	40-100		300	A/B	...	По запросу
750	5.0	40-100		300	A/B	...	По запросу

Возможно изготовление пил по вашим параметрам: внешний диаметр, посадочное отверстие, толщина корпуса, тип заточки.



Дисковые пилы для горячей резки металла



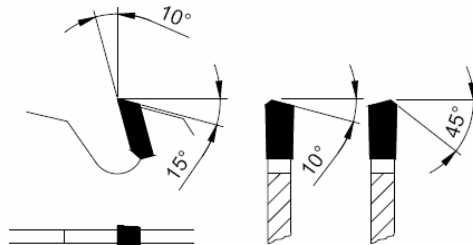
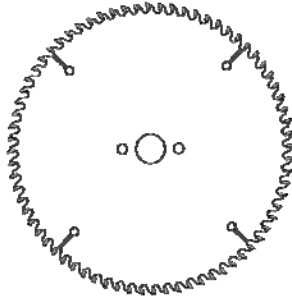
Дисковые пилы без напаяк для резки слябов, стальных прутков, труб, профилей
 Обработка при температуре $> 850^{\circ}$
 Корпус из специальной марганцевой стали
 Закаленный корпус 32 HRC
 Закаленный зубчатый венец 55 HRC

D, мм	B, мм	d, мм	DKN, мм	Z	Z-form	Art.	Цена, EUR
900	8.0	80		380	A	...	По запросу
1100	6.0	200		330	A	...	По запросу
1200	12.0	120		240	A	...	По запросу
1400	8.0	320		350	A	...	По запросу

Возможно изготовление пил по вашим параметрам: внешний диаметр, посадочное отверстие, толщина корпуса, тип заточки.



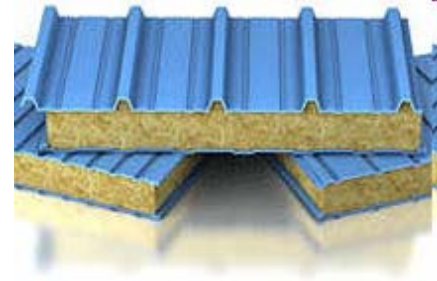
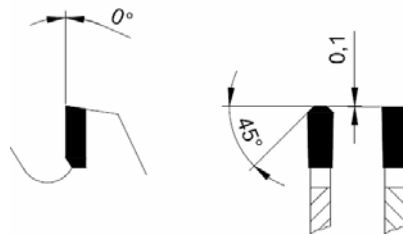
Специальные пилы для резины и пластика со стальными вставками



Благодаря особому твердому сплаву возможно применение на форматно-раскroечных, отрезных и специальных станках. Возможна обработка специальным защитным покрытием.

D, мм	B, мм	b, мм	d, мм	DKN, мм	Z	Z-form	Art.	Цена, EUR
200	2.4	1.6	30		80	WZ	...	По запросу
250	2.4	1.6	30		100	WZ	...	По запросу
300	2.6	1.8	30		120	WZ	...	По запросу
350	2.6	1.8	30		140	WZ	...	По запросу

Специальные пилы для распиловки жести, сэндвич-панелей



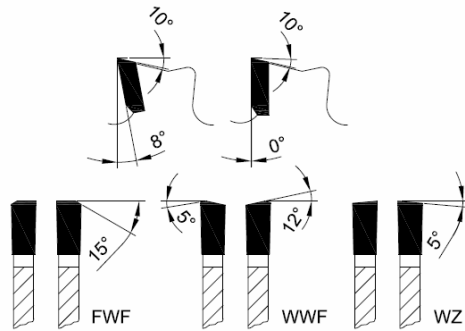
Возможно применение на форматно-обрезных, ручных и специальных станках. Для реза сэндвич элементов покрытых с одной или двух сторон листовой сталью до 1 мм. Подача: 0,2-0,8 м/мин. ВНИМАНИЕ: пониженная скорость реза 25-35 м/сек.

D, мм	B, мм	b, мм	d, мм	DKN, мм	Z	Z-form	Art.	Цена, EUR
250	2.2	1.8	30		72	DF-A	...	По запросу
300	2.2	1.8	30		84	DF-A	...	По запросу
350	2.4	2.0	30		100	DF-A	...	По запросу
350	2.6	1.8	30		140	DF-A	...	По запросу

Возможно изготовление пил по вашим параметрам: внешний диаметр, посадочное отверстие, толщина корпуса, тип заточки.



Пилы для распиловки стали на маятниковых станках



Применение на форматно-обрезных, маятниковых станках, таких как Hitachi, Elu, Makita и др. Для сухой резки инструментальной легированной и нелегированной стали. Для резки стали, цветных металлов, печатных плат и фасадных профилей

D, мм	B, мм	b, мм	d, мм	DKN, мм	Z	Z-form	Art.	Цена, EUR
160	2.0	1.8	20		42	FWF	...	По запросу
190	2.2	1.6	30		48	FWF	...	По запросу
210	2.2	1.8	30		54	FWF	...	По запросу
216	2.2	1.8	30		54	FWF	...	По запросу
232	2.2	1.8	30		54	FWF	...	По запросу
250	2.2	1.8	30		48	WWF	...	По запросу
	2.2	1.8	30		54	FWF	...	По запросу
300	2.2	1.8	30	combi	60	WWF	...	По запросу
	2.2	1.8	30	Combi	80	WWF	...	По запросу
305	2.2	1.8	25.4		60	WWF	...	По запросу
	2.2	1.8	25.4		80	WWF	...	По запросу
350	2.4	2.0	30	combi	80	WWF	...	По запросу
355	2.4	2.0	25.4		80	WWF	...	По запросу
	2.4	2.0	25.4		90	WWF	...	По запросу
	2.4	2.0	30		90	WWF	...	По запросу
400	3.0	2.5	30	Combi	84	WWF	...	По запросу

Возможно изготовление пил по вашим параметрам: внешний диаметр, посадочное отверстие, толщина корпуса, тип заточки.