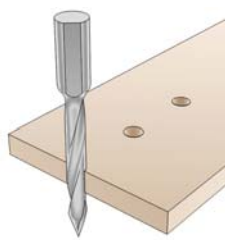
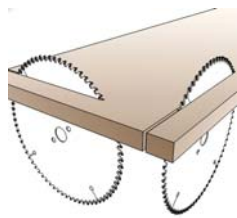


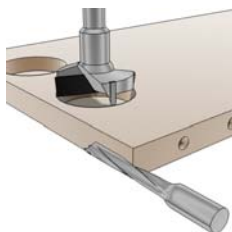
Продольное пиление



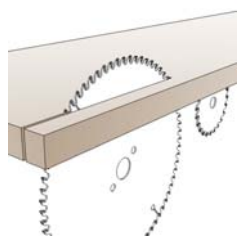
Сверление сквозных отверстий



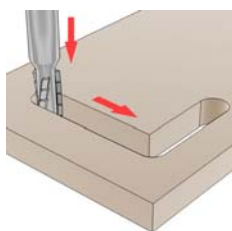
Универсальное пиление



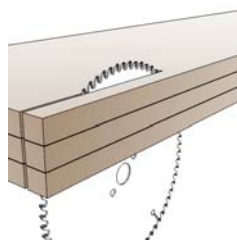
Сверление глухих отверстий



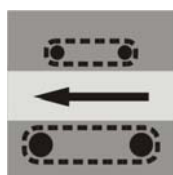
Пиление с подрезанием



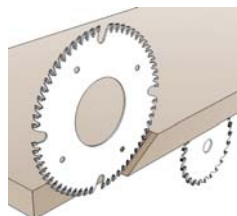
Фрезерование со сверлением



Пиление пакетов



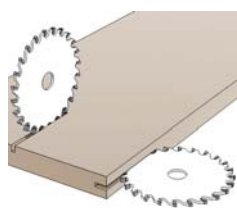
Механическая подача



Дробление и подрезание



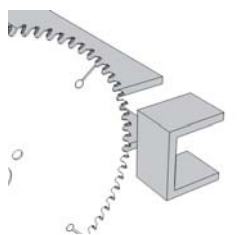
Ручная подача



Выборка паза



Твердый сплав



Торцовка профиля



Поликристаллический алмаз

Сокращения :

D – диаметр

d – посадочный диаметр

d_{max} – максимально возможный диаметр

B – ширина зуба пилы

b – толщина корпуса пилы

DKN – дополнительные отверстия, шпоночные пазы

Z form – форма заточки зуба

Art – артикул

Mach – производитель оборудования

S – размер хвостовика (диаметр x длина)