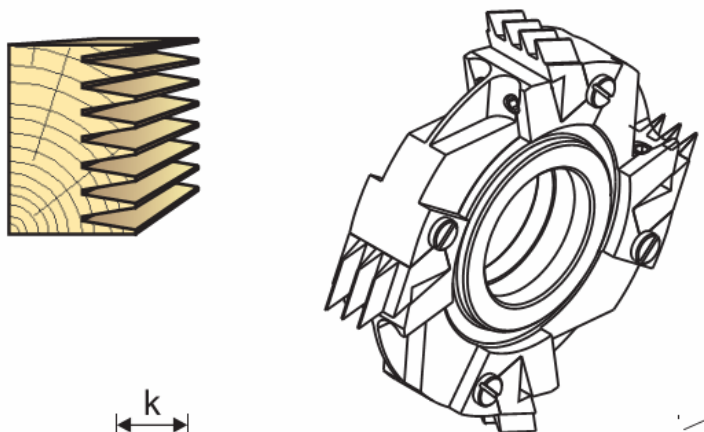


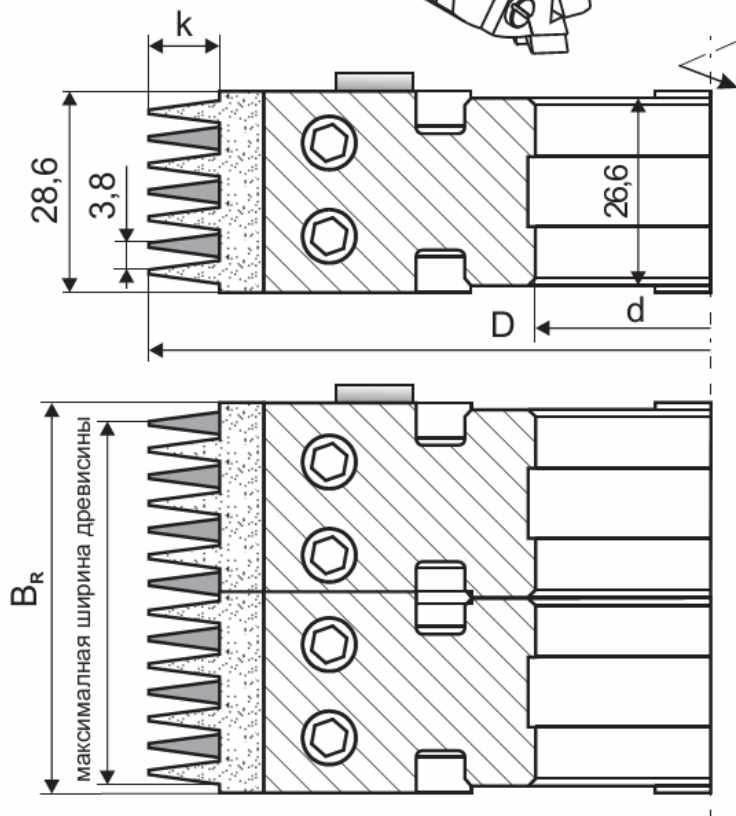


Фрезы для срачивания по длине (минишип) с ножами HSS



Тип К-17

D max	n max	d max	Z	k	B
173	6000	60	2+2	15/16,5	28,6
263	6000	60	2+2	15/16,5	28,6



Тип К-18

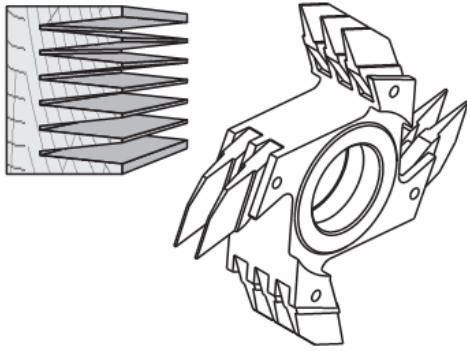
D max	n max	d max	Z	k	B
173	6000	60	2+2	15/15	28,6
263	6000	60	2+2	15/15	28,6

B _R (mm)	max ширина заготовки для шага 3,8	Кол-во фрез
28,6	24	1
55,2	51	2
81,8	77	3
108,4	104	4
135	131	5
161,6	157	6
188,2	184	7
214,8	210	8

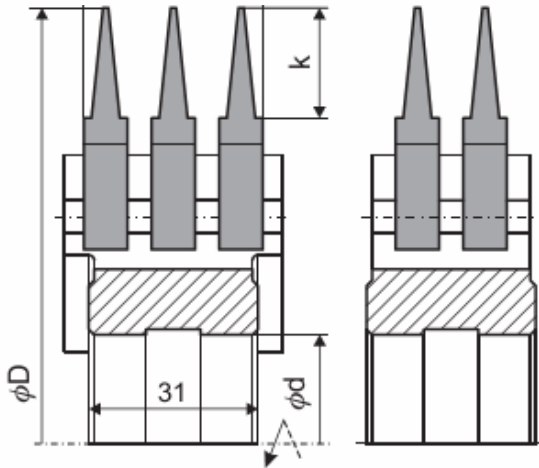


Фрезы для сращивания К-19N и К-20N

Тип К-19N ножи HSS

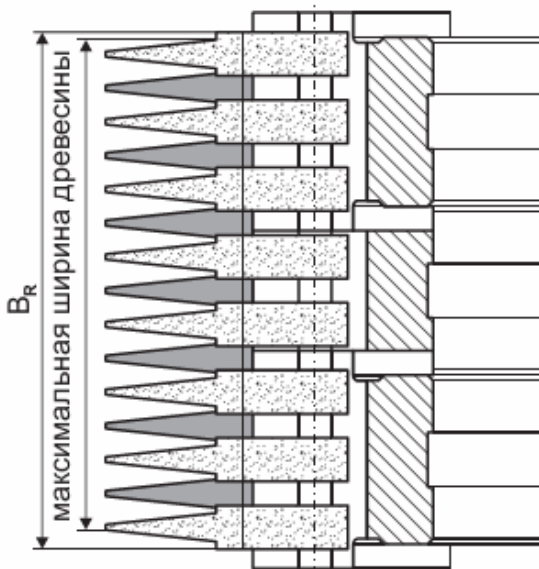


D max	n max	d max	Z	k	B
160	6000	40	2+2	20/20	33
180	6000	60	2+2	20/20	33
250/ 260	6000	60	3+3	20/20	33



Тип К-20N ножи HSS

D max	n max	d max	Z	k	B
160	6000	40	2+2	20/22	33
180	6000	60	2+2	20/22	33
250/ 260	6000	60	3+3	20/22	33

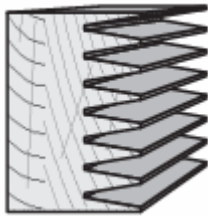


Br (mm)	max ширина заготовки для шага 3,8	Кол-во фрез
33	28	1
66	59	2
99	90	3
132	121	4
165	152	5
198	183	6
231	214	7
264	245	8

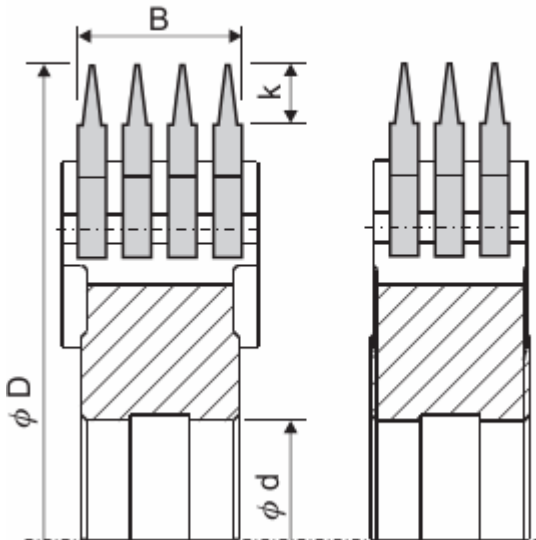


Фрезы для срачивания

Тип К-12N ножи HSS

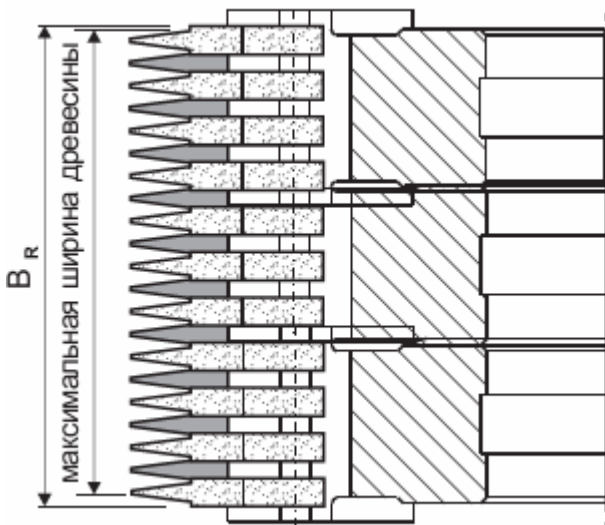


D max	n max	d max	Z	k	B
140	6000	40	2+2	10/10	28,6
160	6000	60	2+2	10/10	28,6
250	6000	60	3+3	10/10	28,6



Тип К-11N ножи HSS

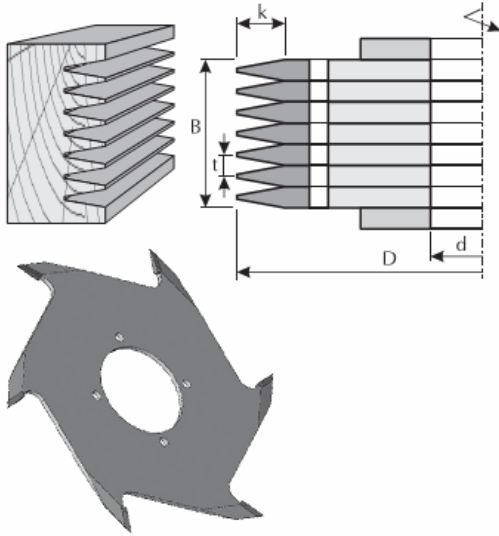
D max	n max	d max	Z	k	B
140	6000	40	2+2	10/11	28,6
160	6000	60	2+2	10/11	28,6
250	6000	60	3+3	10/11	28,6



B _r (mm)	max ширина заготовки для шага 3,8	Кол-во фрез
28,6	24	1
55,2	51	2
81,8	77	3
108,4	104	4
135,0	131	5
161,6	157	6
188,2	184	7
214,8	210	8



Наборные фрезы для срачивания с твердосплавными напайками



Тип К-30 НВ

D max	n max	d max	Z	k	t
160	8000	70	2	10.5/13	4.0
160	8000	70	4	10.5/13	3.8
250	6000	70	6	10.5/13	3.8

БОКОВЫЕ ФРЕЗЫ

FZK-30-A НМ

D _(mm)	160	250
B _(mm)	11,4	11,4
n _{max}	8000	6000
d _{max}	70	70
z	4	6

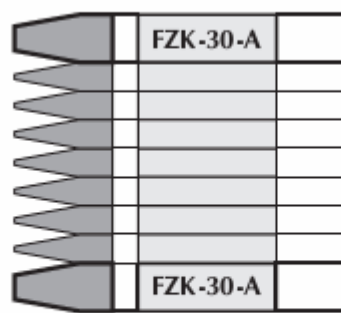
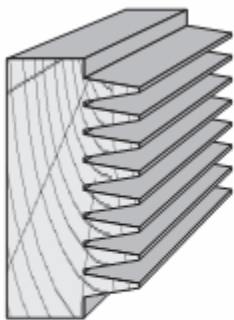


Схема - "А"

Соединение по схеме «А» выполняется с помощью основного набора FZK-30, который состоит из фрез FZK-30, и набора по схеме «А» (основной набор + две боковые фрезы FZK-30-A).

FZK-30-B1/B2 НМ

D _(mm)	149,4	239,4
B _(mm)	11,4	11,4
n _{max}	8000	6000
d _{max}	70	70
z	4	6

FZK-30-B1

FZK-30-B2

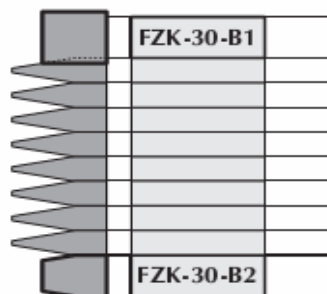
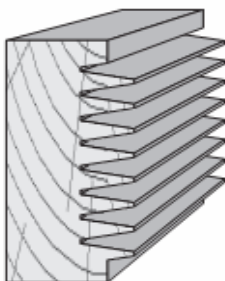


Схема - "В"

Соединение по схеме «В» выполняется одним и тем же набором по схеме «В» (основной набор + две боковые фрезы FZK-30-B1/B2) методом переворота материала (элемента).